

LENOX®

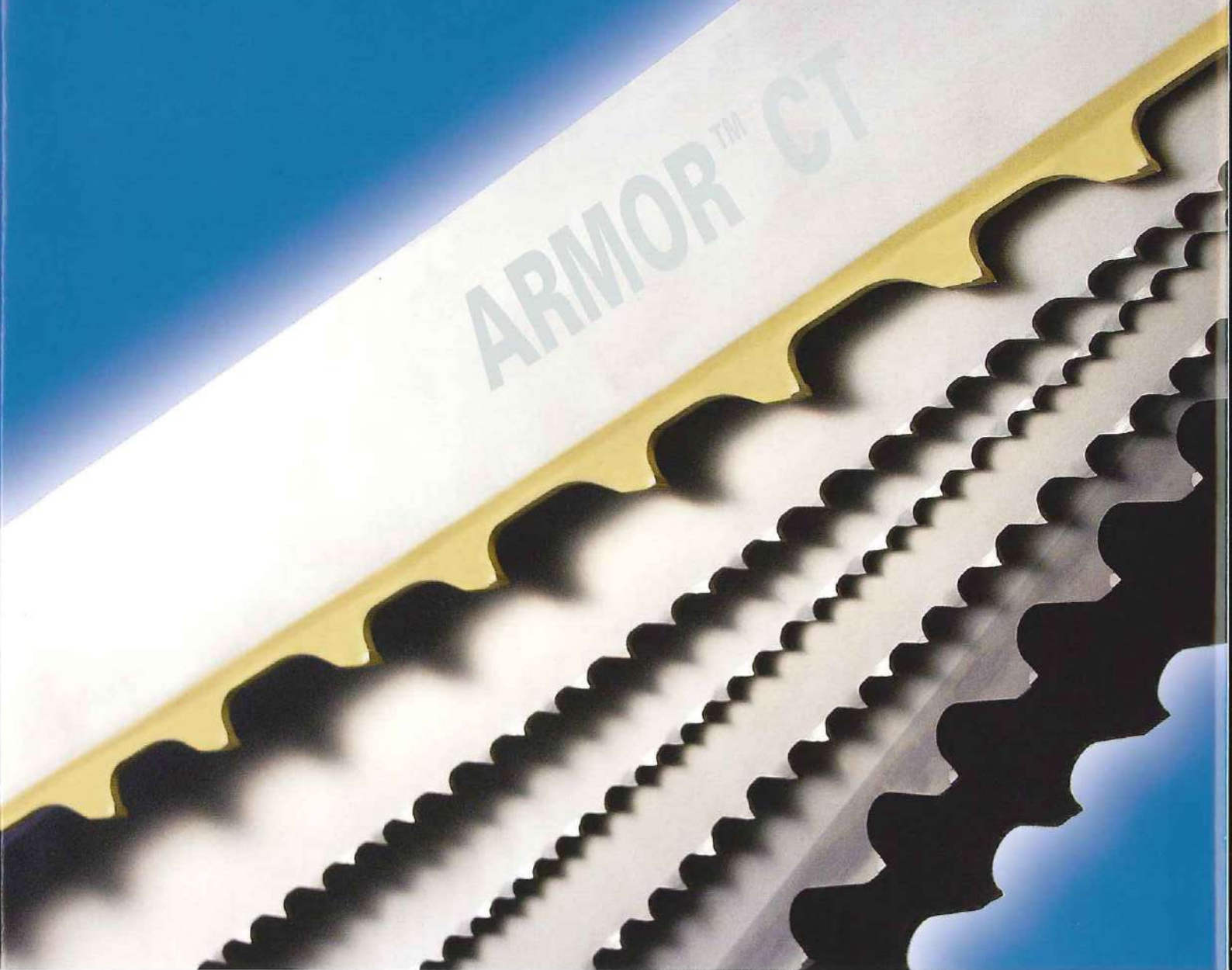


SIERRAS DE CINTA & FLUIDOS DE CORTE

El corte ha cambiado!

FAT

ARMOR™ CT



SELECCIÓN DEL PRODUCTO

Paso 1 Analice el trabajo de corte a realizar.

Maquina: En la mayoría de las ocasiones todo lo que necesita conocer son.

Las dimensiones de la hoja (largo x ancho x espesor).

Material: Determine las siguientes características del material a cortar.

- Tipo • Dureza (si fuera tratado) • Forma • Tamaño
- ¿Se va a cortar en paquete o de uno en uno?

Otras necesidades del usuario:

- ¿Que es mas importante, un corte rápido o la vida útil de la herramienta?
- ¿Es importante el acabado?

Paso 2 Determine el numero de dientes por pulgada.

Utilice la tabla de selección del dentado.

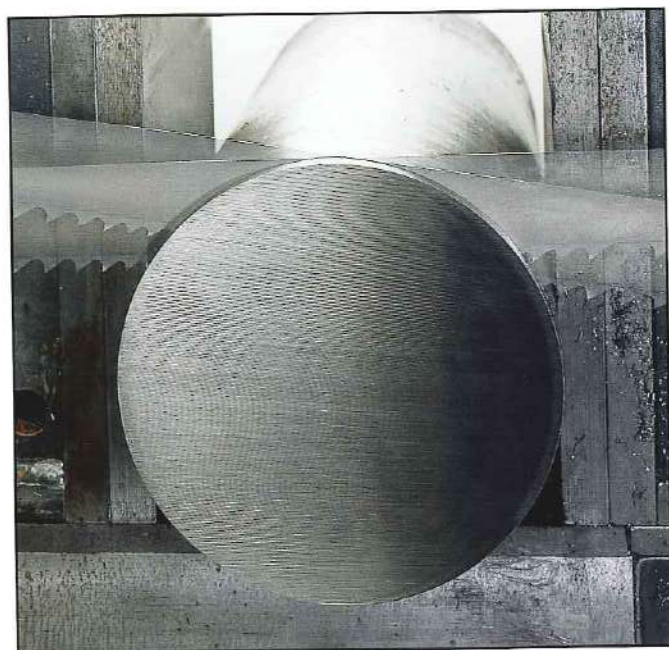
Regla general para paquetes: Determine el dentado para una pieza y elija un paso mas grande para el paquete.

Paso 3 Determine la clase de hoja a utilizar.

Utilice las tablas de la siguiente pagina.

Paso 4 Utilice lubricantes de corte LENOX.

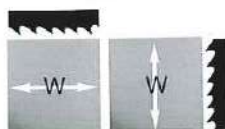
Ver los productos en la contraportada.



SELECCIÓN DEL DENTADO

Cuadrado/rectangular macizo

ubique el ancho de corte (W)



Redondo macizo

ubique el diametro (D)



Tubos/Perfiles Estructurales

ubique el espesor de pared (T)



pulgadas	dientes por pulgada / 25 mm	MM
1	14/18	5
2	10/14	10
3	8/12	15
4	6/8 6/10	20
5	5/8	25
6	4/6	30
7	3/4	35
8	2/3	40
9	1.4/2.0	45
10	1.0/1.3	50
11	.7/1.0	55
12		60
13		65
14		70
15		75
16		80
17		85
18		90
19		95
20		100
21		105
22		110
23		115
24		120

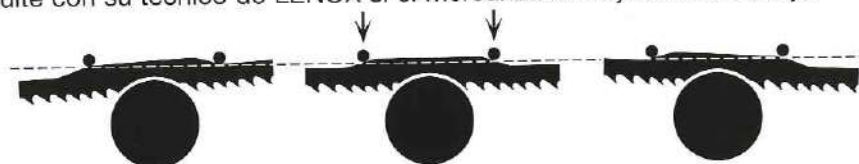
pulgadas	dientes por pulgada / 25 mm	MM
1	14/18	5
2	10/14	10
3	8/12	15
4	6/8 6/10	20
5	5/8	25
6	4/6	30
7	3/4	35
8	2/3	40
9	1.4/2.0	45
10	1.0/1.3	50
11	.7/1.0	55
12		60
13		65
14		70
15		75
16		80
17		85
18		90
19		95
20		100
21		105
22		110
23		115
24		120

pulgadas	dientes por pulgada / 25 mm	MM
1	14/18	5
2	10/14	10
3	8/12	15
4	6/8 6/10	20
5	5/8	25
6	4/6	30
7	3/4	35
8	2/3	40
9	1.4/2.0	45
10	1.0/1.3	50
11	.7/1.0	55
12		60
13		65
14		70
15		75
16		80
17		85
18		90
19		95
20		100
21		105
22		110
23		115
24		120

LENOX



Este patentado y mejorado diseño mecánico, brinda una penetración mas eficiente del diente y una mejor formación de viruta, facilitando el corte a traves de la zona de trabajo endurecida. El símbolo MERCURIZE indica que el producto puede ser mercurizado. Consulte con su técnico de LENOX si el mercurizado mejorara su trabajo.



PATENT NO. 4,423,653

ÁNGULO EXAGERADO COMO EJEMPLO

MERCURIZATION



PRODUCTOS DE METAL DURO – CARBURO

ALTO RENDIMIENTO

↑ RENDIMIENTO	Aluminio	Aceros bajos en carbono	Aceros altos en carbono	Aceros aleados	Aceros de rodamientos	Aceros para moldes	Aceros inoxidables	Aceros de herramientas	Aleaciones de titanio	Aleaciones a base de níquel
	ARMOR™ CT BLACK grandes avances									
		ARMOR™ CT GOLD		ARMOR™ CT GOLD para una vida superior						
	LENOX TNT CT®						LENOX TNT CT®			
	TRI-MASTER®									
	FACIL ← MAQINABILIDAD → DIFICIL									

APLICACIONES ESPECIALES

PRENDIMIENTO ↑	Madera	Composites	Aluminio	Ruedas	Materiales endorecidos (ejes para cilindros)
	ALUMINUM MASTER CT			LENOX HRC™	
	LENOX SST CARBIDE™				
	LENOX TRI-MASTER®				
		MASTER-GRIT™		MASTER-GRIT™	
FACIL ← MAQINABILIDAD → DIFICIL					



PRODUCTOS BIMETALICOS

ALTA PRODUCCIÓN

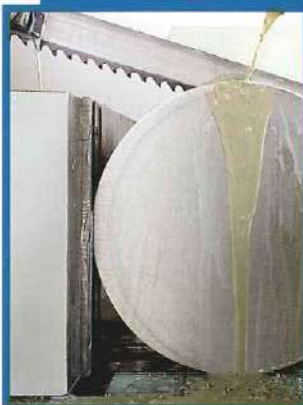
RENDIMIENTO ↑	Aluminio	Aceros bajos en carbono	Aceros altos en carbono	Aceros aleados	Aceros de rodamientos	Aceros para moldes	Aceros de herramientas	Aceros inoxidables	Aleaciones a base de níquel	Aleaciones de titanio	
							CONTESTOR GT® ▲ Vida superior-grandes secciones				
							CONTESTOR GT® Vida superior-aplicaciones standard				
	LENOX LXP® Grandes avances										
		LENOX Rx®† Estructurales									
	FACIL ← MAQINABILIDAD → DIFICIL										

MULTIUSOS

	Aceros al carbono	Aceros aleados	Aceros para moldes	Aceros de herramientas	Aceros de titanio
RENDIMIENTO ↑	LENOX CLASSIC™ 19 mm y mas anchas				
	DIEMASTER 2® 12,7 mm y mas estrechas				
	FACIL ← MAQINABILIDAD → DIFICIL				



Filo de acero rapido

LENOX ARMOR™ CT BLACK Para producciones extremas

AITiN ARMOR para productividad y vida de la hoja

Aluminio, Titanio y Nitrogeno combinados para formar un recubrimiento que es duro y resistente, protegiendo cada diente del calor y del desgaste.

Armor permite una conductividad baja que desplaza el calor a la viruta en vez de a la sierra o la pieza a cortar.

Ancho x Espesor		Dientes por Pulgada / 25.4mm			
Pulgada	MM	0.9/1.1	1.4/1.6	1.8/2.0	2.5/3.4
1-1/4 x .042	34 x 1.07				•
1-1/2 x .050	41 x 1.27		•	•	•
2 x .063	54 x 1.60		•	•	•
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•	•		
3 x .063	80 x 1.60	•			

LENOX ARMOR™ CT GOLD Para una vida superior

TiN ARMOR para productividad y vida de la hoja

Nuestro recubrimiento de nitruro de titanio combina iones de titanio y vapor de nitrógeno en una cámara de deposición. Este recubrimiento dorado se adapta muy bien a la mayoría de los tipos de corte y es conocido por su gran adherencia al filo del diente y tiene una excelente resistencia al desgaste.

Ancho x Espesor		Dientes por Pulgada / 25.4mm	
Pulgada	MM	0.9/1.1	1.8/2.0
1-1/2 x .050	41 x 1.27		•
2 x .063	54 x 1.60	•	•

LENOX TNT CT® Gran resultado en aleados y base niquel

Nuevo tipo de carburo y diente rectificado especial

- Gran resistencia al desgaste al cortar materiales difíciles.

Nuevo fleje de alto rendimiento

- Minimiza las roturas.

Ancho x Espesor		Dientes por Pulgada / 25.4mm		
Pulgada	MM	0.9/1.1	1.8/2.0	2.5/3.4
1-1/4 x .042	34 x 1.07			•
1-1/2 x .050	41 x 1.27	•	•	•
2 x .063	54 x 1.60	•	•	•
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•	•	
3 x .063	80 x 1.60	•		

MERCURIZE
LENOX TRI-MASTER® Cinta de carbide versatiles

Rectificado de precisión triple chip

- Cortes suaves, acabado excelente.

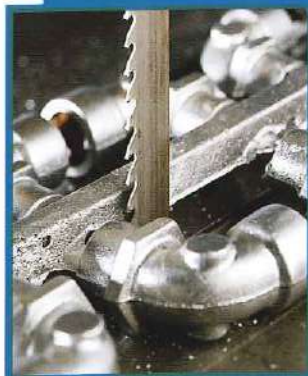
Nuevo fleje de alto rendimiento

- Minimiza las roturas.

		Dientes por Pulgada / 25.4mm				
Forma del Diente		VARI-TOOTH®				Estándar Positivo
Ancho x Espesor						
Pulgada	MM	1.2/1.8	1.5/2.3	2/3	3/4	3
3/8 x .032	9.5 x 0.80				•	•
1/2 x .025	12.7 x 0.64					•
3/4 x .035	19 x 0.90					•
1 x .035	27 x 0.90			•	•	•
1-1/4 x .042	34 x 1.07		•	•	•	•
1-1/2 x .050	41 x 1.27	•		•	•	•
2 x .063	54 x 1.60	•		•		
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•				
3 x .063	80 x 1.60	•				

MERCURIZE

LENOX ALUMINUM MASTER CT *Diseño triple chip*



Sub micro grados de carburo de alta calidad
 - Gran resistencia al desgaste.
 Geometría triple chip
 - Corte rápido, gran acabado.
 Nuevo fleje de alto rendimiento
 - Minimiza las roturas.

		Dientes por Pulgada / 25.4mm	
Forma del Diente		Estándar	VARI-TOOTH®
Ancho x Espesor			
Pulgada	MM	3	2/3
3/4 x .035	19 x 0.90	•	
1 x .035	27 x 0.90	•	
1-1/4 x .042	34 x 1.07	•	
1-1/2 x .050	41 x 1.27		•

LENOX SST CARBIDE™ *Diente triscado*



Sub micro grados de carburo de alta calidad
 - Gran resistencia al desgaste.
 Diente triscado
 - Mejora rendimientos.
 Nuevo fleje de alto rendimiento
 - Minimiza las roturas.

		Dientes por Pulgada / 25.4mm
Forma del Diente		Estándar
Ancho x Espesor		
Pulgada	MM	3
3/4 x .035	19 x 0.90	•
1 x .035	27 x 0.90	•

LENOX HRC™ *Para materiales endurecidos*



Micro grados de carburo de alta calidad
 - Gran resistencia al desgaste.
 Diente robusto
 - 0° ángulo.
 - Gran resistencia a la rotura.
 Nuevo fleje de alto rendimiento
 - Minimiza las roturas.

		Dientes por Pulgada / 25.4mm		
Forma del Diente		Estándar	VARI-TOOTH®	
Ancho x Espesor				
Pulgada	MM	3	3/4	2/3
1 x .035	27 x 0.90	•		
1-1/4 x .042	34 x 1.07	•		
1-1/2 x .050	41 x 1.27		•	
2 x .063	54 x 1.60			•



LENOX MASTER-GRIT™ *Hojas con partículas de carburo de tungsteno para el corte de abrasivos y endurecidos*



Partículas de carburo de tungsteno
 - Adherida de forma metalúrgica.
 Usar garganta para secciones superiores a 6,4 mm.

Preparación del filo		Con Garganta			Continuo	
Partículas		Medio	Medio-Grueso	Grueso	Medio	Grueso
Ancho x Espesor						
Pulgada	MM					
1/4 x .020	6.4 x 0.50				•	
3/8 x .025	9.5 x 0.64	•	•			
1/2 x .025	12.7 x 0.64	•			•	
3/4 x .032	19 x 0.80		•	•		
1 x .035	27 x 0.90		•	•	•	•
1-1/4 x .042	34 x 1.07			•		

LENOX Rx[®] + M42 Diseñada para el corte de estructurales



Geometría de diente especial, patentado

- Minimiza la rotura del diente.
- Disminuye las vibraciones para reducir los niveles de ruido.

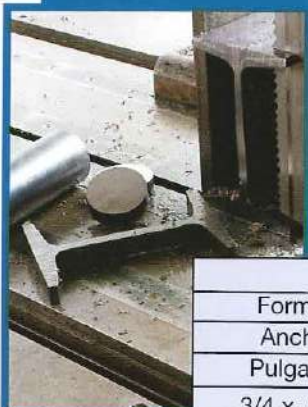
Diseño de diente reforzado

Ancho x Espesor	Dientes por Pulgada / 25.4mm				
	MM	2/3	3/4	4/6	5/8 10/14
16 x 0.80					▼
19 x 0.90				•	•
27 x 0.90		•	•	•	•
34 x 1.07		•*	•*	•*	•
41 x 1.27		•*	•*	•*	•
54 x 1.27		•*	•*	•*	•
54 x 1.60		•*	•*	•	
67 x 1.60		•*	•*	•	



* EHS: triscado especial para el corte de estructurales ▼ Matrix Edge

LENOX CLASSIC[™] M42 Multiusos



Gargantas especiales

- Para disminuir roturas.

Diseño patentado Tuff Tooth[™]

- Resistencia a las roturas de dientes.

Forma del Diente		Dientes por Pulgada / 25.4mm										
Ancho x Espesor		TUFF TOOTH [™]				VARI-TOOTH [®]				Wavy		Hook
Pulgada	MM	2/3	3/4	4/6	6/8	5/8	6/10	8/12	10/14	14	18	3
3/4 x .035	19 x 0.90			•	•	•	•	•	•	•	•	•
1 x .035	27 x 0.90	•	•	•	•	•	•	•	•			•
1-1/4 x .042	34 x 1.07	•	•	•	•	•	•	•				
1-1/2 x .050	41 x 1.27	•	•*	•		•						
2 x .050	54 x 1.27	•	•	•		•						
2 x .063	54 x 1.60	•*	•*	•								

* triscado especial para el corte de estructurales

LENOX DIEMASTER 2[®] M42 Diseñada para cortes contorneados

Diseñada para trabajar a altas velocidades

- Dos veces mas que las hojas de carbono.

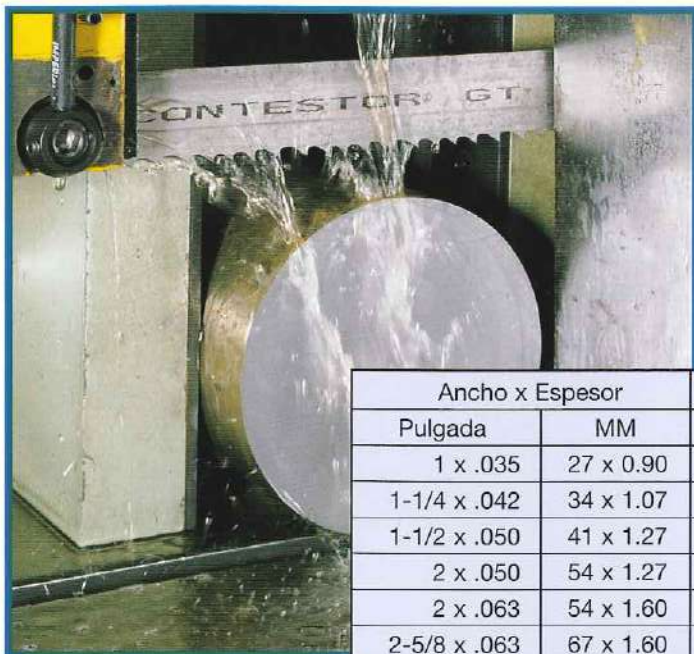
Vida aumentada

- Dura 10 veces mas que las de carbono.

Forma del Diente		Teeth Per Inch / 25.4mm									
Ancho x Espesor		VARI-TOOTH [®]				Standard				Hook	
Pulgada	MM	6/10	8/12	10/14	14/18	10	14	18	24	3	4 6
1/4 x .025	6.4 x 0.64			•	•						•
1/4 x .035	6.4 x 0.90			•							•
3/8 x .025	9.5 x 0.64			•	•						
3/8 x .035	9.5 x 0.90					•				•	•
1/2 x .020	12.7 x 0.50			▼	▼		▼	▼	▼		
1/2 x .025	12.7 x 0.64	•	•	•	•		•	•			•
1/2 x .035	12.7 x 0.90					•	•			•	•

▼ Matrix edge

LENOX **CONTESTOR GT® M42** Sierra bimetálica de alto rendimiento



GT: Diente rectificado

- Ofrece menor resistencia en el corte.

Diseño especial de garganta

- Disminuye roturas.

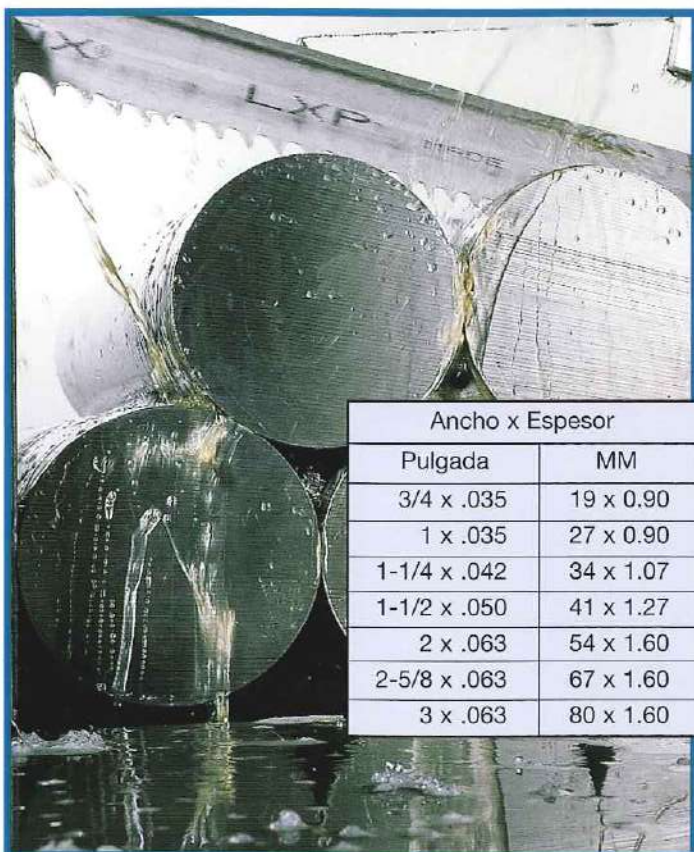
Usar cuando la vida de la herramienta y la precisión de corte sean lo mas importante



Ancho x Espesor		Dientes por Pulgada / 25.4mm					
Pulgada	MM	0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6
1 x .035	27 x 0.90				■	■	■
1-1/4 x .042	34 x 1.07			•	•	•	•
1-1/2 x .050	41 x 1.27		•	•	•▲	•▲	•
2 x .050	54 x 1.27		•	•	•	•	
2 x .063	54 x 1.60	•	•	•	•▲	•	•
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•	•▲	•▲	•	•	•
3 x .063	80 x 1.60	•	•	•			

■ Fresado • Rectificado ▲ Grandes Secciones / Rectificado

LENOX **LXP® M42** Para altas producciones



Angulo de corte extremadamente positivo

- Facil penetración con menor presión de avance.

Gargantas de gran capacidad

- Desahoga mejor la viruta.
- Para altas producciones en carbonos y aleados.

Diente rectificado

- Ofrece menor resistencia en el corte.



Ancho x Espesor		Dientes por Pulgada / 25.4mm					
Pulgada	MM	1.0/1.3	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6	5/8
3/4 x .035	19 x 0.90					•	
1 x .035	27 x 0.90			•	•	•	•
1-1/4 x .042	34 x 1.07		•	•	•	•	•
1-1/2 x .050	41 x 1.27		•	•	•	•	
2 x .063	54 x 1.60	•	•	•	•	•	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•	•	•	•		
3 x .063	80 x 1.60	•					



FLUIDOS DE CORTE

Para optimizar el corte utilice fluidos de corte LENOX con su sierra de cinta LENOX.

LENOX BAND-ADE® Fluido de corte semi-sintético, soluble en agua, diseñado para el corte de todo tipo de metales.

LENOX SAW MASTER™ Fluido de corte sintético, soluble en agua. Limpio y seguro. Especialmente recomendado para rechazar aceites indeseados que entran en el colector (aceites hidráulicos y aceites de los materiales).

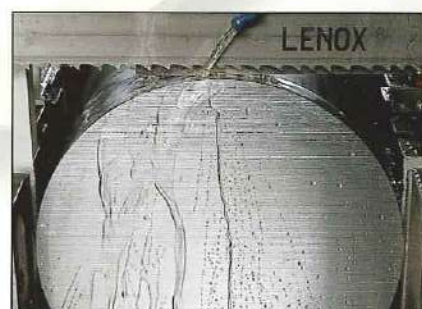
LENOX LUBE® Lubricante sintético para el corte de materiales ferrosos. Especialmente recomendado al cortar tubos, estructurales, o cuando el refrigerante pueda ser un problema.

LENOX LUBE® - C/AI Al Lubricante sintético diseñado específicamente para el corte de materiales no ferrosos, especialmente aluminio.

LENOX MICRONIZER® & MICRONIZER® JR. Diseñado para proyectar la cantidad justa de los lubricantes LENOX preparados para ello, directamente al punto de corte. Previene que la viruta se suelde, aumenta la vida de la herramienta y minimiza el gasto de lubricante.

LENOX LUBE TUBE™ Lubricante de presión extrema para prevenir la acumulación de calor en las superficies de los materiales. Diseñado para ser aplicado en sierras de cinta y otras herramientas de corte para aumentar la vida de la herramienta y la productividad. Funciona excepcionalmente en aplicaciones de fundiciones de aluminio.

LENOX MACHINE CLEANER Prepara su maquina para el uso de los fluidos de corte LENOX.



OFRECEMOS MAS QUE UNA SIERRA

Puesta a punto de la máquina.

Tras la puesta a punto realizada por el tecnico de LENOX, las sierras cortarán mayor, mas recto y mas rapido. Esta puesta a punto optimiza el rendimiento de la cinta y la máquina, reduciendo costos.

El conocimiento aumenta la productividad.

Ayude a sus empleados a ser mas eficientes mediante los cursillos ofrecidos por LENOX en sus instalaciones. Estos cursillos incluirán desde como colocar la sierra, ajustes de maquina hasta ajustes de velocidad y avance.

Distribuidor Autorizado:



Avda. Sant Julià 227-229

08403 Granollers (Barcelona) España

Tel. +34 938491433* Fax +34 938402331

e-mail: cintas@fat.es web: www.fat.es