



330 AE 60°
330 AE 60° CNC
SIERRA DE CINTA

Giro 60° derecha

Guiado sierra en widia

Grupo regulador de la presión
de corte

MODELO 330 AE 60° 330 AE 60° CNC

» La 330 AE 60° es una máquina de movimiento hidráulico que junto a las características de la semiautomática y la ventaja de alimentación del material en automático es ideal para el corte en grandes series de pequeñas y medianas dimensiones, de las más variadas secciones, con ángulo hasta 60°. Adecuada para ser utilizada en talleres mecánicos y carpinterías que exijan calidad de trabajo y buena velocidad de ejecución.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada. Arco en aluminio templado, montado sobre cojinetes a rodillos cónicos. Grupo mordaza en función esférica. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Patines guía sierra regulables en widia. Patín posterior regulable para el corte a 90°. Tensión cinta mecánica controlada por final de carrera. Bajada y subida rápida controlada automáticamente por palpador. PCL para el control de las funciones de la máquina. Central hidráulica de mando. Cilindro de mando del arco situado cerca del patín guía trasero. Presión regulable en función de la sección y del tipo de material: el avance aumenta o disminuye proporcionalmente a la resistencia de corte. Carro alimentador del material con posibilidad de oscilación transversal para facilitar la alimentación de las barras. Tope mecánico automático de longitud, controlado por encoder (incluido en el modelo CNC). Visualizador digital para introducir la longitud de la pieza (solo 330 AE 60°). CNC que controla todas las funciones de la máquina, **excepto giro del arco**, con la posibilidad de memorizar los programas de corte (incluido en el modelo CNC). Variador electrónico infinitesimal "INVERTER" de la velocidad de corte (incluido en el modelo CNC). Instalación eléctrica a baja tensión según normas CE. Acabado en pintura texturada.

MODELO 330 AE 60°/330 AE 60° CNC

CAPACIDAD DE CORTE EN MM.			90°	45°	60°
			260	200	120
			240	190	115
			330x120	200X130	120X100
Dimensiones cinta LxWxH			mm. 3010x27x0,9		
Velocidad de corte	Estándar	mt./l' 35-70			
	Opcional	mt./l' 20-100			
Altura mesa de trabajo			mm. 830		
Motor	Estándar	kw 0.9-1.5			
	Opcional	kw 1.1			
Motor bomba oleodinámica			kw 0.37		
Electrobomba refrigerante			kw.0.12		
Dimensiones transporte			2200x1500x1700 mm		
Dimensiones máquina			2330x1520x1800		
Peso			Kg. 700		

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Rampa de descarga de piezas.
Cepillo limpia cinta.

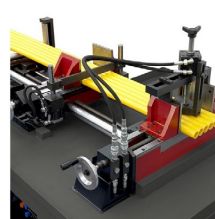
ACCESORIOS OPCIONALES



» Regulador presión mordaza



» Dispositivo de corte en seco



» Formador de paquete hidráulico



» Visualizador digital

Distribuidor:

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

FAT

08403 Granollers (Barcelona)