



370 AE 60° 370 AE 60° CNC

SIERRA DE CINTA

de fijación rápida

Giro 60°

Guiado sierra en widia

Sierra larga duración

## MODELO 370 AE 60° 370 AE 60° CNC

» La 370 AE 60º es un máquina de movimiento hidráulico que junto a las características de la semiautomática y la ventaja de alimentación del material en automático es ideal para el corte en grandes series de pequeñas y medianas dimensiones, de las más variadas secciones, con ángulo hasta 60º. Adecuada para ser utilizada en talleres mecánicos y carpinterías que exijan calidad de trabajo y buena velocidad de ejecución.





| MODELO 370AE 60° y CNC    |                      |                   |         |         |
|---------------------------|----------------------|-------------------|---------|---------|
|                           |                      | 90°               | 45°     | 60°     |
| CAPACIDAD                 | $\varnothing$        | 280               | 225     | 140     |
| DE CORTE                  |                      | 240               | 215     | 140     |
| EN MM.                    |                      | 330x240           | 230x140 | 140X130 |
| Dimensiones cinta LxWxH   |                      | mm. 3120x27x0,9   |         |         |
| Velocidad                 | Estándar             | mt./l′ 35-70      |         |         |
| de corte                  | Opcional             | mt./l′ 20-100     |         |         |
| Altura mesa de trabajo    |                      | mm. 830           |         |         |
| Motor                     | Estándar<br>Opcional | kw 0.9-1.5        |         |         |
|                           |                      | kw 1.1            |         |         |
| Motor bomba oleodinámica  |                      | kw 0.37           |         |         |
| Electrobomba refrigerante |                      | kw.0.12           |         |         |
| Dimensiones transporte    |                      | 2200x1500x1700 mm |         |         |
| Dimensiones máquina       |                      | 2330x1520x1800 mm |         |         |
| Peso                      |                      | Kg. 700           |         |         |

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada. Arco en aluminio templado, montado sobre cojinetes a rodillos cónicos. Grupo mordaza en función esferoidal. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificados. Patines guía sierra regulables en widia. Patín posterior regulable para el corte a 90°. Tensión cinta mecánica controlada por final de carrera. Bajada y subida rápida controlada automáticamente por palpador. PLC para el control de las funciones de la máquina. Central hidráulica de mando. Cilindro de mando del arco situado cerca del patín guía trasero. Presión regulable en función del la sección y tipo de material: el avance aumenta o disminuye proporcionalmente a la resistencia de corte. Carro alimentador del material con posibilidad de oscilación transversal para facilitar la alimentación de las barras. Tope mecánico automático de longitud, controlado por encoder (incluido en el modelo CNC). Visualizador digital para introducir la longitud de la pieza (solo 370 AE 60°). CNC que controla todas las funciones de la máquina, excepto giro del arco, con la posibilidad de memorizar los programas de corte (incluido en el modelo CNC). Variador electrónico infinitesimal "INVERTER" de la velocidad de corte (incluido en el modelo CNC). Instalación eléctrica a baja tensión según normas CE. Acabado en pintura texturada.

## **ACCESORIOS ESTÁNDAR**

Rampa de descarga de piezas. Cepillo limpia cinta.

## ACCESORIOS OPCIONALES



>> Regulador presión mordaza



Dispositivo de corte en seco



>> Formador de paquetes hidráulico



>> Visualizador digital

Distribuidor:

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.