



FAT 
DESDE 1963



420 A 60°
420 A 60° CNC
SIERRA DE CINTA

Cilindro arco delantero
Desperdicio de cola mínimo
Alimentación 800 mm

MODELO 420 A 60° 420 A 60° CNC

» La 420 A 60° es una máquina hidráulica que junto a las características de la semiautomática y la ventaja de la alimentación de material en automático, es ideal para el corte en grandes series de pequeñas y medianas dimensiones, de las más variadas secciones, con angulación hasta 60° , adecuada para ser utilizada en talleres mecánicos y carpinterías que exijan calidad en el trabajo y buena velocidad de ejecución.



MODELO 420A60°/420A60°CNC

CAPACIDAD DE CORTE EN MM.			90°	45°	60°
			280	240	165
			240	230	170
			420 X 180	230x140	170X170
Dimensiones cinta LxWxH			mm. 3270x27x0,9		
Velocidad de corte	Estándar	mt./l' 35 o 70			
	Opcional	mt./l' 20-100 (con variador)			
Altura mesa de trabajo			mm. 835		
Motor cinta	Estándar	Kw. 0,9-1,5			
	Opcional	Kw. 1,1			
Bajada rápida			mm/l' 3500		
Bajada de trabajo			mm/l' 0-200		
Presión de corte			bar 5-20		
Pieza final			220 mm		
Motor bomba oleodinámica			kw 0.75		
Electrobomba refrigerante			kw 0.12		
Dimensiones de la máquina			3000x1900x1900		
Dimensiones de transporte			2200x1500x1700		
Peso			Kg. 945		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada y normalizada. Arco en aluminio templado montado sobre cojinetes a rodillos cónicos. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Grupo mordaza en fundición esferoidal, unidad de control hidráulica. Patines de guiacinta regulables en widia. Tensión de la cinta mecánica controlada por final de carrera. Cepillo motorizado limpia cinta. Bajada y salida rápida controlada por palpador. Cilindro colocado en la parte delantera para aumentar la solidez del sistema y garantizar una mayor durabilidad de la cinta. Extractor de virutas (incluido en el modelo CNC). Presión regulable en función de la sección y el tipo de material. El avance aumenta o disminuye proporcionalmente a la resistencia del corte. Carro alimentador de material con posibilidad de oscilación transversal para facilitar la alimentación de la barra. Tope mecánico automático de longitud, controlado por encoder (incluido en el modelo CNC). Visualizador digital para introducir la longitud de la pieza (solo 420 A 60°). CNC que controla todas las funciones de la máquina, **excepto giro del arco**, con la posibilidad de memorizar los programas de corte (incluido en el modelo CNC). Variador electrónico infinitesimal "INVERTER" de la velocidad de corte (incluido en el modelo CNC). Instalación eléctrica a baja tensión según normas CE. Acabado gofrado.

ACCESORIOS OPCIONALES

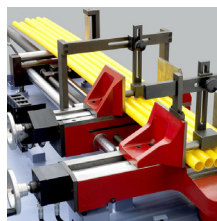
Regulador presión mordaza. Corte en paquete hidráulico o mecánico. Dispositivo de corte en seco. Camino de rodillos entrada y salida, en varias medidas. Cáster lateral y posterior para recuperación de agua. Extractor de virutas (solo 420 A 60°). Variador eléctrico de velocidad de cinta (solo 420 A 60°).



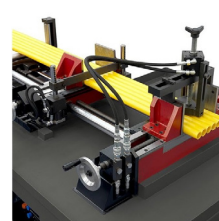
» Motovariador



» Dispositivo de corte en seco



» Formador de paquete mecánico



» Formador de paquete hidráulico



» Regulador de presión mordaza



» Extractor de virutas



» Caminos de rodillos

Distribuidor:

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

FAT

08403 Granollers (Barcelona)