



420 AF **420 AF CNC** **SIERRA DE CINTA**

Cilindro arco delantero
Desperdicio de cola mínimo
Alimentación 800 mm

MODELO 420 AF 420 AF CNC

» La 420 AF y 420 AF CNC son máquinas hidráulicas estudiadas para el corte en grandes series de grandes y pequeñas dimensiones, de distintas secciones. Indicadas para ser utilizadas en talleres mecánicos y de mecanizado que exijan calidad en el trabajo y buena velocidad de ejecución. Una característica de estas máquinas es que el desperdicio de cola es mínimo pues la cinta está posicionada entre las dos mordazas. El cilindro de avance del corte posicionado en la parte delantera cerca de la guía móvil hace la sierra estable y precisa.



MODELO 420 AF/420 AF CNC

CAPACIDAD DE CORTE EN MM.	  	90°
		280
		240
		420x200
Dimensiones cinta LxWxH		mm. 3270x27x0,9
Velocidad de corte	Automática en CNC	mt./l' 35-70
		mt./l' 20-100 (con variador)
Bajada rápida		mt./l' 3500
Bajada de trabajo		mt./l' 20-200
Presión de corte		bar 4-20
Presión de posicionamiento		mm +-0.2
Carrera carro		mm 800
Motor cinta - Automático		Kw 0.9-1.5
Motor cinta- Variador		Kw 1.1
Motor cinta- CNC		Kw1.5
Altura mesa de trabajo		mm. 835
Dimensiones de transporte		mm. 2200x1500x1700
Dimensiones máquina		mm. 2850x1900x1900
Peso		Kg. 945

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada y normalizada. Arco en aluminio templado montado sobre cojinetes a rodillos cónicos. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Grupo mordaza en modo esferoidal, unidad de control hidráulica. Patines de guiacinta regulables en widia. Tensión de la cinta mecánica controlada por final de carrera. Cepillo motorizado limpia cinta. Bajada y salida rápida controlada por palpador. Cilindro colocado en la parte delantera para aumentar la solidez del sistema y garantizar una mayor durabilidad de la cinta. Extractor de virutas (incluido en el modelo CNC). Presión regulable en función de la sección y el tipo de material. El avance aumenta o disminuye proporcionalmente a la resistencia del corte. Carro alimentador de material con posibilidad de oscilación transversal para facilitar la alimentación de la barra. Tope mecánico automático de longitud, controlado por encoder (incluido en el modelo CNC). Visualizador digital para introducir la longitud de la pieza (solo AUTOMÁTICA). CNC que controla todas las funciones de la máquina con la posibilidad de memorizar los programas de corte (incluido en el modelo CNC). Variador electrónico infinitesimal "INVERTER" de la velocidad de corte (incluido en el modelo CNC). Instalación eléctrica a baja tensión según normas CE. Acabado pintura RAL 3001 y 5014.

ACCESORIOS OPCIONALES

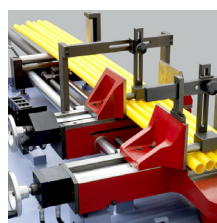
Regulador presión mordaza. Corte en paquete hidráulico o mecánico. Dispositivo de corte en seco. Caminos de rodillos entrada y salida, en varias medidas. Cáster lateral y posterior para recuperación de agua. Extractor de virutas (solo 420 AF). Variador mecánico de velocidad de la cinta (solo 420 AF).



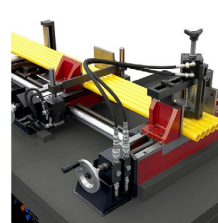
» Motorvariador



» Dispositivo de corte en seco



» Formador de paquete mecánico



» Formador de paquete hidráulico



» Caminos de rodillos



» Extractor de virutas



» Regulador presión mordaza

Distribuidor:

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

FAT

08403 Granollers (Barcelona)